

Soluções ecológicas com sprinklers de armazenamento

“Você pode criar pressão; mas não água.”

- A bomba de incêndio de reforço ligada a um abastecimento público de água fornecerá pressão.
- Um tanque de água será necessário quando tiver uma oferta insuficiente. Isso tira valiosas áreas de propriedade e remove milhares de litros de água de uso normal.

Usando a HL-22 ESFR para economia de água:

Sprinkler	Demanda do sistema* gpm (l/min)	Demanda total* gpm (l/min)	Total* Galões (litros)
Para requisitos globais FM de teto/forro até 45' (13,7 m) – mínimo de 50 psi (3,5 bar) por ESFR			
K – 25 ESFR	2.140 (9.730)	2.390 (10.865)	143.400 (542.830)
K – 22 ESFR	1.900 (8.640)	2.150 (9.770)	129.000 (488.320)
Para requisitos da listagem NFPA 13 e UL de teto/forro até 45' (13,7 m) – mínimo de 40 psi (2,8 bar) por ESFR			
K – 25 ESFR	1.915 (8.710)	2.165 (9.840)	129.900 (491.725)
K – 22 ESFR	1.700 (7.730)	1.950 (8.870)	117.000 (442.890)

* Apenas para comparação. Demanda de mangueira = 250 gpm (1137 l/min). Autonomia = 1 hora. Fluxos reais e demandas serão maiores com base em cálculos hidráulicos reais.

Usando o armazenamento N252 CE / CMSA, o Sprinkler economiza custos de água e de mão de obra:

- Economiza 30% a 50% do número de sprinklers instalados
- Oferece economia de água acima de todos os outros sprinklers da Classe 1-4 e plásticos não expandidos em caixas de papelão

Como o N252 CE pode ser comparado aos sprinklers ESFR de menores vazões e aos sprinklers CMSA para plásticos não expandidos em caixas de papelão em prateleiras sem sprinklers em prateleiras para os tetos/telhados até 35' (10,6 m)

Sprinkler	Separação máxima ft ² (m) ²	Altura de armazenamento ft (m)	Altura do teto ft (m)	Demanda do sistema* gpm (l/min)	Demanda total* gpm (l/min)	Total* Galões (litros)
K – 19,6 CMSA	100 (9,3)	25 (7,6)	30 (9,1)	940 (4.270)	1.190 (5.410)	71.400 (324.590)
K – 14/17 ESFR	100 (9,3)	25 (7,6)	30 (9,1)	1.200 (5.455)	1.450 (6.590)	87.000 (395.510)
N252 CE K – 25,2	196 (18,2)	25 (7,6)	30 (9,1)	830 (3.770)	1.080 (4.910)	64.680 (294.040)
K – 25,2 CMSA	100 (9,3)	30 (9,1)	35 (10,7)	1.656 (7.530)	1.906 (8.670)	114.360 (519.900)
K – 14/17 ESFR	100 (9,3)	30 (9,1)	35 (10,7)	1.452 (6.600)	1.702 (7.740)	102.120 (464.250)
N252 CE K – 25,2	144 (13,4)	30 (9,1)	35 (10,7)	1.275 (5.800)	1.525 (6.930)	91.500 (415.970)

* Apenas para comparação. Demanda de mangueira = 250 gpm (1137 l/min). Autonomia = 1 hora. Fluxos reais e demandas serão maiores com base em cálculos hidráulicos reais.